

РИСУНОК 1

РИСУНОК 2

- 1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**
 Применяется для установки на фрамужные створки, откидывающиеся внутрь, из алюминиевого, ПВХ и деревянного профилей.
- 2. РАЗМЕТКА И СВЕРЛЕНИЕ**
 Сокращения:
 ФН – фрамужные ножницы
 КДС - кронштейн держателя створки

Разметку делать согласно чертежу (Рисунок 1). Все отверстия X для центровки и крепления управляющей ручки [1] (Рисунок 3), опоры угловой тяги [9] и опоры ФН [3] сверлить D=3 мм.

Расстояние от вертикального края створки до вертикальной оси фрамужного механизма (N на Рисунке 1) определяется монтажником и зависит от наличия петель, расстояния до откоса и т.п. При этом необходимо учитывать ширину профилированной накладки [19]* = 16 мм.

Для крепления КДС [5] по усмотрению монтажника сверлятся либо отверстия X₁ D=3мм (в этом случае КДС крепится саморезами 4,8x16* со стороны его монтажа), либо отверстия Y D=5,2 мм (в таком случае КДС крепится изнутри винтами М 5x8 [16]*).

Управляющая ручка может быть установлена справа от створки. В этом случае все отверстия сверлятся симметрично оси держателя створки (ОДС на Рисунке 1).

3. КРЕПЛЕНИЕ ЧАСТЕЙ ФУРНИТУРЫ НА РАМУ И СТВОРКУ

Управляющую ручку [1] (см. Рисунок 3), опору угловой тяги [9] и опору ФН [3] поставить так, чтобы элементы для центровки вошли в центровочные отверстия, а в остальные отверстия закрутить саморезы 4,8x16* и закрепить детали.

На вертикально обозначенной линии оси между управляющей ручкой и опорой угловой тяги просверлить отверстие 3 мм, через которое прикрепить направляющий элемент стержня [12₁].

Таким же способом установить направляющий элемент горизонтального стержня [12₂] между опорой ФН [3] и опорой угловой тяги [9].

КДС закрепить саморезами 4,8x16* или винтами М 5x8* (см. п.2).

4. СОЕДИНЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ФРАМУЖНОГО МЕХАНИЗМА

Длина стержня вертикальной тяги [18₁]* (Рисунок 3) определяется по формуле:

$$L_1 = M_1 + 71 \text{ мм,}$$

где L₁ – длина вертикального стержня, M₁ - расстояние между нижним краем опоры угловой тяги [9] и верхним краем управляющей ручки [1] в мм.

После обрезки вертикального стержня на необходимую длину протянуть его через управляющую ручку (находящуюся в открытом положении), протолкнуть через направляющий элемент [12₁] и соединить с угловой тягой [10], которая должна находиться в поднятом положении. Затем затянуть винты [13] и [14₁].

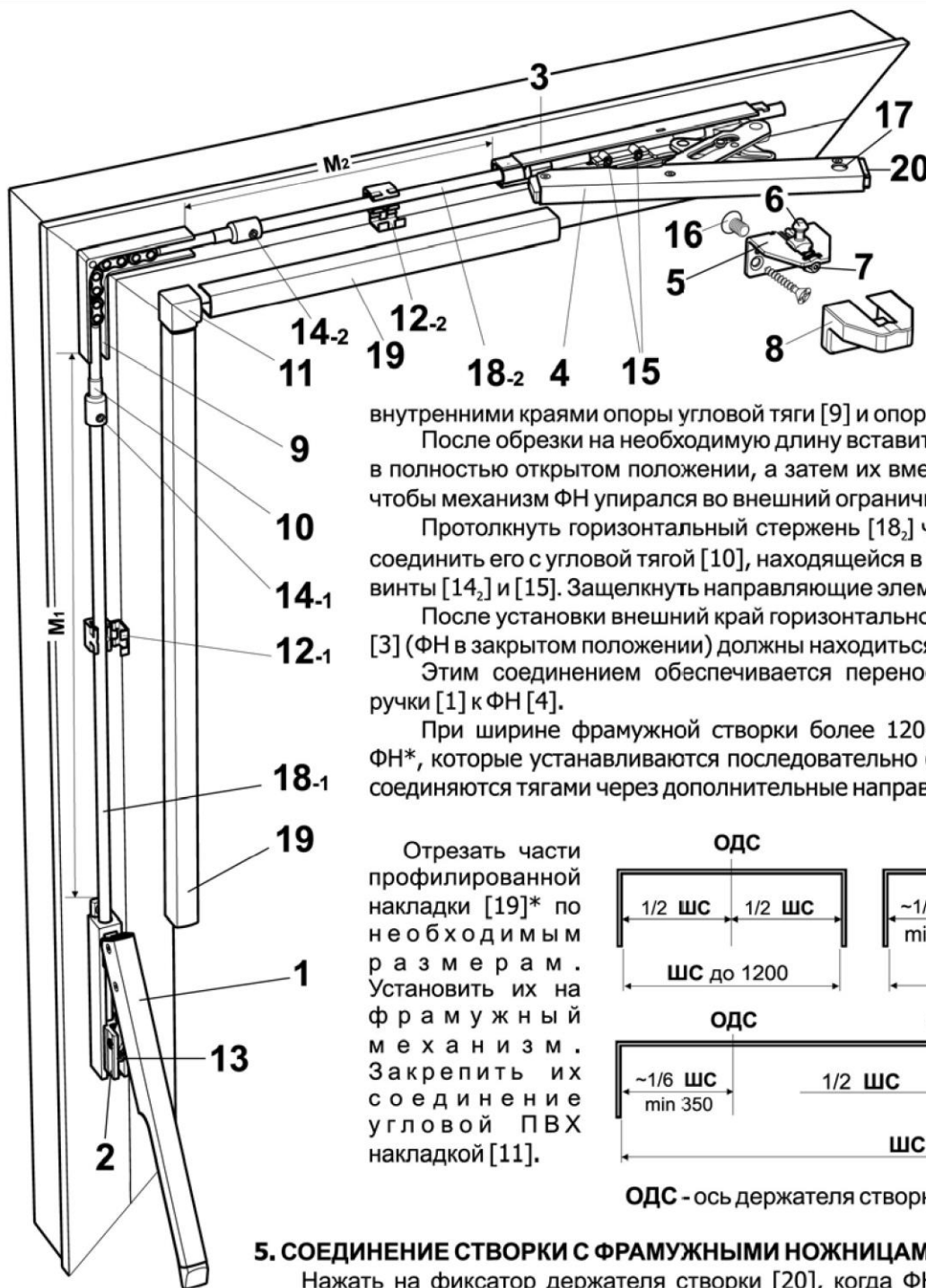


РИСУНОК 3

После установки нижний край вертикального стержня и нижний край скользящего элемента [2] управляющей ручки должны находиться примерно на одном уровне.

Длина стержня горизонтальной тяги [18₂]* определяется по формуле:

$$L_2 = M_2 + 217 \text{ мм,}$$

где L_2 – длина горизонтального стержня, M_2 – расстояние между

внутренними краями опоры угловой тяги [9] и опоры ФН [3] в мм.

После обрезки на необходимую длину вставить горизонтальный стержень во ФН [4] в полностью открытом положении, а затем их вместе – в опору ФН [3], таким образом, чтобы механизм ФН упирался во внешний ограничитель опоры ФН.

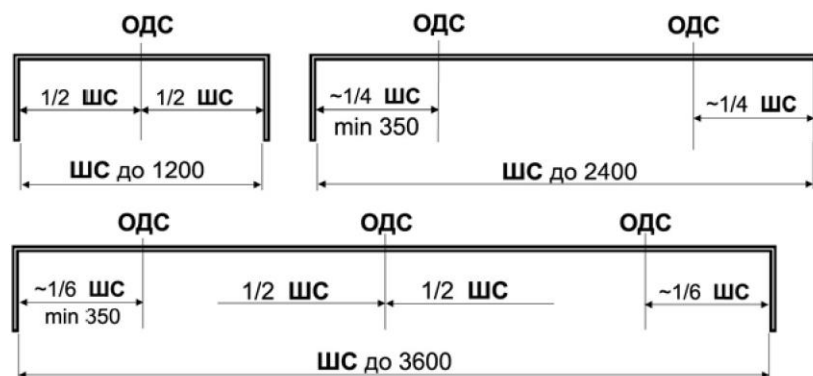
Протолкнуть горизонтальный стержень [18₂] через направляющий элемент [12₂] и соединить его с угловой тягой [10], находящейся в поднятом положении. Затем затянуть винты [14₂] и [15]. Защелкнуть направляющие элементы [12].

После установки внешний край горизонтального стержня и внешний край опоры ФН [3] (ФН в закрытом положении) должны находиться примерно на одном уровне.

Этим соединением обеспечивается перенос движущей силы от управляющей ручки [1] к ФН [4].

При ширине фрамужной створки более 1200 мм используются дополнительные ФН*, которые устанавливаются последовательно (согласно нижеприведенной схеме) и соединяются тягами через дополнительные направляющие элементы*.

Отрезать части профилированной накладки [19]* по необходимым размерам. Установить их на фрамужный механизм. Закрепить их соединением угловой ПВХ накладкой [11].



ОДС - ось держателя створки. ШС - ширина створки.

5. СОЕДИНЕНИЕ СТВОРКИ С ФРАМУЖНЫМИ НОЖНИЦАМИ

Нажать на фиксатор держателя створки [20], когда ФН находятся в открытом положении. Надеть ФН [4] на держатель створки [6] через отверстие [17]. Отпустить фиксатор держателя створки. Отрегулировать прилегание створки с помощью регулировочного винта [7]. Надеть на КДС [5] защитную маску [8].

6. ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ МОНТАЖА – крестовая отвертка и шестигранный ключ 3 мм.

7. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 4020.01 Управляющая ручка [1] - 1 шт.
- 4020.03 Опора фрамужных ножниц [3] - 1 шт.
- 4020.04 Фрамужные ножницы [4] - 1 шт.
- 4020.05 Кронштейн держателя створки [5] - 1 шт.
- 4020.06 Держатель створки [6] - 1 шт.
- 4020.07 Регулировочный винт [7] - 1 шт.
- 4020.08 Защитная маска [8] - 1 шт.
- 4020.09 Опора угловой тяги [9] - 1 шт.
- 4020.10 Угловая тяга [10] - 1 шт.
- 4020.11 Накладка угловая [11] - 1 шт.
- 4020.12 Направляющий элемент стержня [12] - 2 шт.

* - Детали, отмеченные в тексте (*), в базовый комплект VENTUS не входят.